Laser writer 的使用流程：培训-考核-微信群预约。

培训：主要由我给大家培训；

考核：准备好器件样品，独立操作，全程由我或其他熟练使用的师兄师姐陪同指导，确保所有操作正确安全；

微信群预约：考核通过后，在微信群里预约即可。

注意事项：

1. 必须先预约后使用；

2. 光刻过程中遇到任何故障，请及时联系告知我；光刻结构不理想，可找我讨论，帮你优化，或者在微信群里大家一起讨论；

3. 禁止没有使用权限的人私自使用仪器，如大家发现，请向我反映。

扣分点	危害性	危害性
聚焦时勾选“步进”模式	易伤害镜头	严重

Laser Writer 使用步骤：

1. 打开总电源、控制电源、电脑；

2. 打开压缩机；

3. 打开 Laser Writer 控制软件；

4. Initialize；

5. Reset；

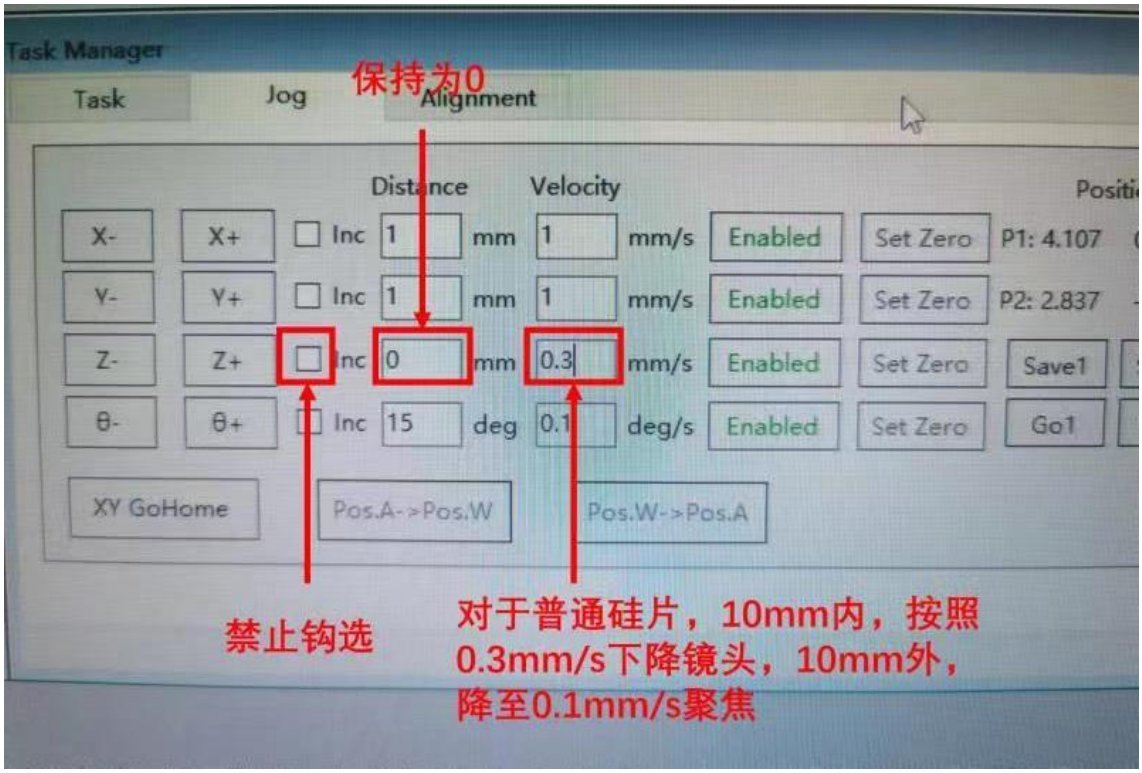
6. Load Sample；

7. Task Manager – Alignment – Next – Initialize – Set；

注：此步骤作用是调出十字星，便于精准定位，此步骤中，不需要改动任何参数。

8. Task Manager – Jog，移动 XY，确保样品在镜头正下方；

9. 聚焦样品；

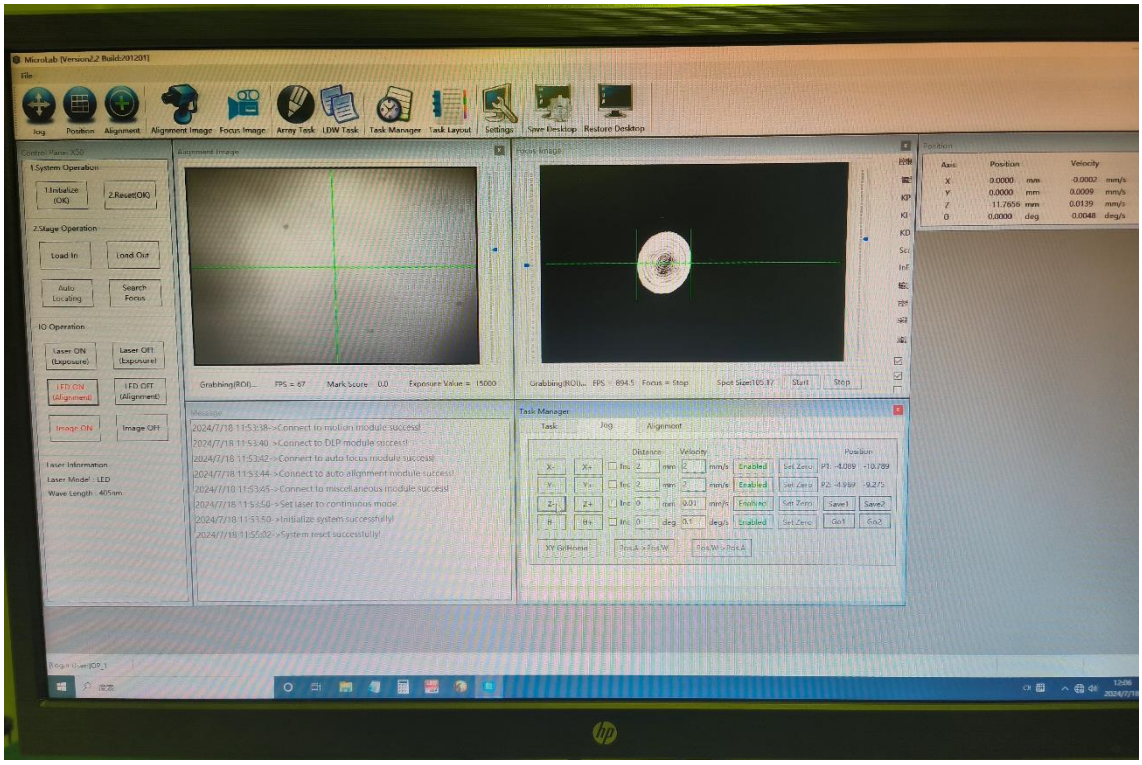


注：严格按照上图要求进行聚焦，聚焦时，视线关注右上方窗口 Z 值变化；

对于常规硅片，聚焦 Z 值在-11.75 左右，Z 值一般不能大于 11.8，大于 12 以后，镜头会撞样品；

对于其余样品，如非常规硅片、样品贴于玻璃片等，需要特别关注聚焦 Z 值。

聚焦完样品时，软件界面如下：



10. LDW Task 中，将 gds 文件转换成 tsk 文件；

注：需要设定的为曝光参数，128-2-8, 128-2-6 均可，建议在此基础上需增加曝光剂量的话，仅仅改动数值“2”即可，变为“3”或“4”等。

11. 调好曝光位置，开始曝光；

12. 取出样品，关闭软件、电脑、电源、压缩机。